

**remanium® GM 800+****CoCr-Modellgusslegierung, Typ 5,  
nach DIN EN ISO 22674****Zusammensetzung (Massen-%)**

Co	Cr	Mo	W	Si
58,3	32,0	6,5	1,5	1,0

Weitere Elemente unter 1 %: Mn, N, C

Nickel-, beryllium- und eisenfrei

**Technische Daten**

Dehngrenze*	R <sub>0,2</sub>	720 MPa
Zugfestigkeit*	R <sub>m</sub>	960 MPa
Härte*	HV10	370
Bruchdehnung*	A <sub>5</sub>	4 %
E-Modul*	E	230 GPa
Dichte		8,2 g/cm <sup>3</sup>
Solidustemperatur		1240 °C
Liquidustemperatur		1410 °C
Gewicht pro Gussstück		ca. 6 g

\* Chargenbezogen sind Abweichungen von +/- 10 % von den angegebenen Werten möglich.

Anwendung	Extra federharte Legierung für Klammer- und Kombinationsmodellgüsse mit besonders hoher Festigkeit
Schmelzen	Flamme, Induktion (HF), Lichtbogen
Schmelzspiegelung (HF)	Ja
Gießzeitpunkt (HF)	Nach Aufreißen der Schmelze sofort abgießen
Druckguss	250 – 450 mbar Gebrauchsanweisung REF 989-451-00 beachten!
Schweißen	Mit geeigneten Verfahren wie Laser- und WIG-Impuls-Schweißen
Schweißzusatz	CoCr-Schweißdraht, REF 528-215-10 (0.25 mm) REF 528-210-10 (0.35 mm) REF 528-200-10 (0.5 mm)
Löten	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Flussmittel	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

**Weitere Angaben siehe:**

**remanium®**, edelmetallfreie Legierungen für die Modellgusstechnik, Gebrauchsanweisung **REF 989-451-00**

Bezug kostenfrei oder im Internet unter [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)

**Zahntechnische Hotline:** **+49 72 31 / 803 - 410**

**remanium® GM 800+****CoCr Cast partial denture alloy,  
type 5, acc. to DIN EN ISO 22674****Composition (percentage by mass)**

Co	Cr	Mo	W	Si
58.3	32.0	6.5	1.5	1.0

Additional elements less than 1 %: Mn, N, C

Contains no nickel, beryllium or iron

**Technical data**

Yield strength*	R <sub>0,2</sub>	720 MPa
Tensile strength*	R <sub>m</sub>	960 MPa
Hardness*	HV10	370
Fracture elongation*	A <sub>5</sub>	4 %
Modulus of elasticity*	E	230 GPa
Density		8.2 g/cm <sup>3</sup>
Solidus		1240 °C / 2264 °F
Liquidus		1410 °C / 2570 °F
Weight per ingot		approx. 6 g

\* Variations of +/- 10 % are possible depending on the batch.

Use	Extra spring hard alloy for very high strength, clasps and combined denture techniques
Melting	Torch, Induction (HF), Light arc Yes
Mirror like melt surface (HF)	Yes
Exact casting moment (HF)	As soon as the oxide layer starts to tear up
Pressure casting	250 – 450 mbar Observe instructions for use REF 989-451-00!
Welding	Possible using methods such as laser welding and TIG impulse welding
Filler material	CoCr welding wire, REF 528-215-10 (0.25 mm) REF 528-210-10 (0.35 mm) REF 528-200-10 (0.5 mm)
Soldering	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Flux	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

**For further information see:**

**remanium®**, non-precious metal alloys for cast partial dentures, instructions for use **REF 989-451-00**

Available free of charge from Dentaurum or on the internet at [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)

**Technical Hotline:** **+49 72 31 / 803-410**

**remanium®** **GM 800+**

CE 0483



**Kurzanweisung**  
Short instructions for use  
**Mode d'emploi condensé**  
Instrucciones abreviadas  
Brevi istruzioni per l'uso

**D**  
**DENTAURUM**

- ➔ Informationen zu Produkten finden Sie unter [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)
- ➔ For more information on our products, please visit [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)
- ➔ Vous trouverez toutes les informations sur nos produits sur [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)
- ➔ Descubra nuestros productos en [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)
- ➔ Informazioni su prodotti sono disponibili nel sito [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)

Stand der Information | Date of information |  
Mise à jour | Fecha de la información |  
Data dell'informazione: 01/16

Änderungen vorbehalten | Subject to modifications |  
Sous réserve de modifications | Reservado el derecho de  
modificación | Con riserva di apportare modifiche

**D**  
**DENTAURUM**

**remanium® GM 800+****Alliage pour coulée sur modèle CoCr, type 5, DIN EN ISO 22674****Composition (pourcentage par rapport à la masse)**

Co	Cr	Mo	W	Si
58,3	32,0	6,5	1,5	1,0

Autres éléments < à 1 % : Mn, N, C  
Sans nickel, sans beryllium et sans fer

**Caractéristiques techniques**

Limite d'allongement*	R <sub>m,0.2</sub>	720 MPa
Résistance à la traction*	R <sub>m</sub>	960 MPa
Dureté*	HV10	370
Allongement à la rupture*	A <sub>5</sub>	4 %
Module d'élasticité*	E	230 GPa
Densité		8,2 g/cm <sup>3</sup>
Point de solidification		1240 °C
Point de liquéfaction		1410 °C
Poids de chaque plot		env. 6 g

\* Des écarts de +/- 10 % sont possibles en fonction des lots.

Utilisation	Alliage extra dur élastique d'une très grande rigidité pour coulée standard à crochets et coulée combinée en une seule pièce
Fusion	À la flamme, induction (à haute fréquence = HF), à l'arc
Miroitement (HF)	Oui
Moment de la coulée (HF)	Après déchirure de la peau, couler sans attendre
Coulée sous pression	250 – 450 mbar Respecter le mode d'emploi REF 989-451-00 !
Soudage	À l'aide de procédés adaptés comme le soudage au laser, le soudage au tungstène par impulsions
Métal d'apport	Fil de soudage CoCr, REF 528-215-10 (0.25 mm) REF 528-210-10 (0.35 mm) REF 528-200-10 (0.5 mm)
Brasage	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Antioxydant	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

**Pour plus d'informations voir :**

**remanium®**, alliages exempts de métaux précieux pour la coulée sur modèle, mode d'emploi **REF 989-451-00**

Disponible gratuitement sur simple demande ou sur Internet [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)

**Assistance téléphonique prothèse dentaire :**

**+49 72 31 / 803-411**

**remanium® GM 800+****Aleación de CoCr para esqueléticos, tipo 5, según DIN EN ISO 22674****Composición (porcentaje en masa)**

Co	Cr	Mo	W	Si
58,3	32,0	6,5	1,5	1,0

Otros elementos por debajo del 1 %: Mn, N, C  
Libre de níquel, beryllium y hierro

**Características técnicas**

Limite de dilatación*	R <sub>m,0.2</sub>	720 MPa
Resistencia a la tracción*	R <sub>m</sub>	960 MPa
Dureza*	HV10	370
Dilatación de rotura*	A <sub>5</sub>	4 %
Módulo de elasticidad*	E	230 GPa
Densidad		8,2 g/cm <sup>3</sup>
Solidus		1240 °C
Liquidus		1410 °C
Peso de cada bloquecito		6 g aprox.

\* Referente al lote, los datos indicados pueden variar entre +/- 10 %.

Empleo	Aleación extradur elástica de resistencia muy alta para colados de esqueléticos con ganchos y para colados combinados de esqueléticos
Fusión	Llama de soplete, inducción (alta frecuencia = AF), arco voltaico
Reflejo de la fusión (AF)	Sí
Momento oportuno del colado (AF)	Al romperse y abrirse la masa fundida colar de inmediato
Colado a presión	250 – 450 mbar ¡Observar el modo de empleo REF 989-451-00!
Soldar	Con procedimientos adecuados como soldo por láser y por impulsos WIG
Material de adición para soldo	Alambre de CoCr para soldar con láser, REF 528-215-10 (0.25 mm) REF 528-210-10 (0.35 mm) REF 528-200-10 (0.5 mm)
Soldadura	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Fundente	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

**Para más informaciones véase:**

**remanium®**, aleaciones no preciosas para colados de estructuras esqueléticas, modo de empleo **REF 989-451-00**

Entrega gratuita o en Internet en [www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)

**Línea telefónica directa (Hot line) para odontotécnica:**  
**+49 72 31 / 803-411**

**remanium® GM 800+****Legga in CoCr per scheletrati, tipo 5, sec. DIN EN ISO 22674****Composizione (percento da massa)**

Co	Cr	Mo	W	Si
58,3	32,0	6,5	1,5	1,0

Altri elementi < 1 %: Mn, N, C  
Priva di Ni, Be, e Fe

**Dati tecnici**

Limite d'espansione*	R <sub>m,0.2</sub>	720 MPa
Resistenza alla trazione*	R <sub>m</sub>	960 MPa
Durezza*	HV10	370
Espansione di rottura*	A <sub>5</sub>	4 %
Modulo di elasticità*	E	230 GPa
Densità (peso specifico)		8,2 g/cm <sup>3</sup>
Punto stato solido		1240 °C
Punto stato liquido		1410 °C
Peso per lingotto		ca. 6 g

\* Da lotto a lotto i valori indicati possono differire di +/- 10 %.

Impiego	Legga extra elastica per scheletrati con ganci e per protesi combinata a particolarmente alta resistenza
Fusione	Cannello, induzione (HF), arco voltaico
Aspetto fusione "occhio di bue" (HF)	Sì
Punto di colata (HF)	Colare dopo l'apertura della pellicola superficiale
Pressofusione	250 – 450 mbar Osservare le modalità d'uso REF 989-451-00!
Saldatura	Con metodo appropriato come impulso laser o WIG
Apporto di materiale	Filo per saldatura in CoCr, REF 528-215-10 (0.25 mm) REF 528-210-10 (0.35 mm) REF 528-200-10 (0.5 mm)
Saldatura	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Fluente	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

**Per ulteriori informazioni vedi:**

**remanium®**, leghe non preziose per protesi scheletrata, modalità d'uso **REF 989-451-00**

Può essere richiesto gratuitamente al numero:  
(+39) 051/86.25.80

**Servizio assistenza clienti:** **(+39)051/86.50.084**