

remanium® GM 280**CoCr-Modellgusslegierung, Typ 5,
nach DIN EN ISO 22674****Zusammensetzung (Massen-%)**

Co	Cr	W	Si
61,0	28,0	8,0	1,5

Weitere Elemente unter 1 %: Nb, Mn, N
Nickel- und berylliumfrei

Technische Daten

Dehngrenze*	R _{p0,2}	600 MPa
Zugfestigkeit*	R _m	800 MPa
Härte*	HV10	280
Bruchdehnung*	A ₅	11 %
E-Modul*	E	190.000 MPa
Dichte		8,6 g/cm ³
Solidustemperatur		1320 °C
Liquidustemperatur		1420 °C
Gewicht pro Gussstück		ca. 6 g

* Chargenbezogen sind Abweichungen von +/- 10 % von den angegebenen Werten möglich.

Anwendung	Federharte Legierung für Klammer- und Kombinationsmodellgüsse mit hoher Festigkeit
Schmelzen	Flamme, Induktion (HF), Lichtbogen
Schmelzspiegelung (HF)	Ja
Gießzeitpunkt (HF)	Nach Aufreißen der Schmelze sofort abgießen
Druckguss	Ohne Vakuum (max. 250 mbar)
Schweißen	Mit geeigneten Verfahren wie Laser- und WIG-Impuls-Schweißen
Schweißzusatz	CoCr-Schweißdraht, REF 528-210-10 (0,35 mm) REF 528-200-10 (0,5 mm) REF 528-215-10 (0,25 mm)
Löten	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Flussmittel	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

Weitere Angaben siehe:

remanium®, edelmetallfreie Legierungen für die Modellgusstechnik, Gebrauchsanweisung **REF 989-451-00**

Bezug kostenfrei oder im Internet unter www.dentaurum.com

Zahntechnische Hotline: **+49 72 31 / 803 - 410**

remanium® GM 280**CoCr Cast partial denture alloy,
type 5, acc. to DIN EN ISO 22674****Composition (percentage by mass)**

Co	Cr	W	Si
61.0	28.0	8.0	1.5

Additional elements less than 1 %: Nb, Mn, N
Contains no nickel, beryllium

Technical data

Yield strength*	R _{p0,2}	600 MPa
Tensile strength*	R _m	800 MPa
Hardness*	HV10	280
Fracture elongation*	A ₅	11 %
Modulus of elasticity*	E	190.000 MPa
Density		8.6 g/cm ³
Solidus		1320 °C / 2480 °F
Liquidus		1420 °C / 2588 °F
Weight per ingot		approx. 6 g

* Variations of +/- 10 % are possible depending on the batch.

Use	Spring hard alloy for high strength clasps-retained and fixed/removable dentures
Melting	Torch, Induction (HF), Light arc
Mirror like melt surface (HF)	Yes
Exact casting moment (HF)	As soon as the oxide layer starts to tear up
Pressure casting	Without vacuum (max. 250 mbar)
Welding	Possible using methods such as laser welding and TIG impulse welding
Filler material	CoCr welding wire, REF 528-210-10 (0.35 mm) REF 528-200-10 (0.5 mm) REF 528-215-10 (0.25 mm)
Soldering	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Flux	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

For further information see:

remanium®, non-precious metal alloys for cast partial dentures, instructions for use **REF 989-451-00**

Available free of charge from Dentaurum or on the internet at www.dentaurum.com

Technical Hotline:

+49 72 31 / 803 - 410

remanium®
GM 280

CE 0483

**Kurzanweisung**

Short instructions for use
Mode d'emploi condensé
Instrucciones abreviadas
Brevi istruzioni per l'uso

D
DENTAURUM

Für Ihre Fragen zur Verarbeitung unserer Produkte steht Ihnen unser Customer Support gerne zur Verfügung.

Hotline Tel.-Nr. Zahntechnik +49 72 31 / 803 - 410

Telefonische Auftragsannahme +49 72 31 / 803 - 210

Mehr Informationen zu Dentaurum-Produkten finden Sie im Internet.

www.dentaurum.com

Stand der Information:
Date of information:
Mise à jour :
Fecha de la información:
Data dell'informazione:

11/15

D
DENTAURUM

Turmstr. 31 | 75228 Ispringen | Germany | Tel. +49 72 31 / 803 - 410
Fax +49 72 31 / 803 - 295 | www.dentaurum.com | info@dentaurum.com

remanium® GM 280**Alliage pour coulée sur modèle CoCr, type 5, DIN EN ISO 22674****Composition (pourcentage par rapport à la masse)**

Co	Cr	W	Si
61,0	28,0	8,0	1,5

Autres éléments < à 1 % : Nb, Mn, N
Sans nickel et sans béryllium

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement*	R _{p0,2}	600 MPa
Résistance à la traction*	R _m	800 MPa
Dureté*	HV10	280
Allongement à la rupture*	A ₅	11 %
Module d'élasticité*	E	190.000 MPa
Densité		8,6 g/cm ³
Point de solidification		1320 °C
Point de liquéfaction		1420 °C
Poids de chaque plot		env. 6 g

* Des écarts de +/- 10 % sont possibles en fonction des lots.

Utilisation	Alliage extra dur élastique pour coulée de prothèses à crochets et travaux combinés hautement résistants
Fusion	À la flamme, induction (à haute fréquence = HF), à l'arc
Miroitement (HF)	Oui
Moment de la coulée (HF)	Après déchirure de la peau, couler sans attendre
Coulée sous pression	sans vide (max. 250 mbar)
Soudage	À l'aide de procédés adaptés comme le soudage au laser, le soudage au tungstène par impulsions
Métal d'apport	Fil de soudage CoCr, REF 528-210-10 (0,35 mm), REF 528-200-10 (0,5 mm), REF 528-215-10 (0,25 mm)
Brasage	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Antioxydant	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

Pour plus d'informations, voir :

remanium®, alliages exempts de métaux précieux pour la coulée sur modèle, mode d'emploi **REF 989-451-00**

Disponible gratuitement sur simple demande ou sur Internet www.dentaurum.com

Assistance téléphonique prothèse dentaire :

+49 72 31 / 803-411

remanium® GM 280**Aleación de CoCr para esqueléticos, tipo 5, según DIN EN ISO 22674****Composición (porcentaje en masa)**

Co	Cr	W	Si
61,0	28,0	8,0	1,5

Otros elementos por debajo del 1 % : Nb, Mn, N
Libre de níquel y beryllium

Características técnicas

Limite de dilatación*	R _{p0,2}	600 MPa
Resistencia a la tracción*	R _m	800 MPa
Dureza*	HV10	280
Dilatación de rotura*	A ₅	11 %
Módulo de elasticidad*	E	190.000 MPa
Densidad		8,6 g/cm ³
Solidus		1320 °C
Liquidus		1420 °C
Peso de cada bloquecito		6 g aprox.

* Referente al lote, los datos indicados pueden variar entre +/- 10 %.

Empleo	Aleación extradura elástica para colados de esqueléticos con ganchos y para colados combinados de gran resistencia
Fusión	Llama de soplete, inducción (alta frecuencia = AF), arco voltaico
Reflejo de la fusión (AF)	Sí
Momento oportuno del colado (AF)	Al romperse y abrirse la masa fundida colar de inmediato
Colado a presión	Sin vacío (max. 250 mbar)
Soldar	Con procedimientos adecuados como soldo por láser y por impulsos WIG
Material de adición para soldo	Alambre de CoCr para soldar con láser, REF 528-210-10 (0,35 mm), REF 528-200-10 (0,5 mm), REF 528-215-10 (0,25 mm)
Soldadura	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Fundente	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

Para más informaciones véase:

remanium®, aleaciones no preciosas para colados de estructuras esqueléticas, modo de empleo **REF 989-451-00**

Entrega gratuita o en Internet en www.dentaurum.com

Línea telefónica directa (Hot line) para odontotécnica:
+49 72 31 / 803-411

remanium® GM 280**Lega in CoCr per scheletrati, tipo 5, sec. DIN EN ISO 22674****Composizione (per cento da massa)**

Co	Cr	W	Si
61,0	28,0	8,0	1,5

Altri elementi < 1 % : Nb, Mn, N
Priva di Ni e Be

Dati tecnici

Limite d'espansione*	R _{p0,2}	600 MPa
Resistenza alla trazione*	R _m	800 MPa
Durezza*	HV10	280
Espansione di rottura*	A ₅	11 %
Modulo di elasticità*	E	190.000 MPa
Densità (peso specifico)		8,6 g/cm ³
Punto stato solido		1320 °C
Punto stato liquido		1420 °C
Peso per lingotto		ca. 6 g

* Da lotto a lotto i valori indicati possono differire di +/- 10 %.

Impiego	Lega elastica per scheletriti con ganci o lavori combinati di elevata resistenza
Fusione	Cannello, induzione (HF), arco voltaico
Aspetto fusione "occhio di bue" (HF)	Sì
Punto di colata (HF)	Colare dopo l'apertura della pellicola superficiale
Pressofusione	Senza vuoto (max. 250 mbar)
Saldatura	Con metodo appropriato come impulso laser o WIG
Apporto di materiale	Filo per saldatura in CoCr, REF 528-210-10 (0,35 mm), REF 528-200-10 (0,5 mm), REF 528-215-10 (0,25 mm)
Saldatura	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Fluente	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

Per ulteriori informazioni vedi:

remanium®, leghe non preziose per protesi scheletrata, modalità d'uso **REF 989-451-00**

Può essere richiesto gratuitamente al numero:
(+39) 051/86.25.80

Servizio assistenza clienti: **(+39)051 / 86.50.084**